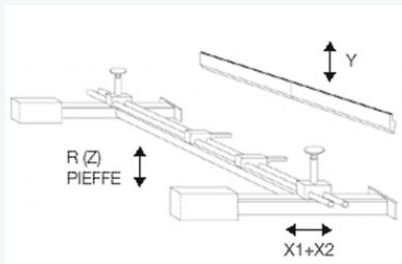


Registro a C.N. per presse piegatrici



Asse X1+X2: due motori indipendenti (riferimento conico)

Asse R: movimento verticale manuale

PIEFFE: movimento verticale pneumatico a due posizioni, regolabile

Asse Y: angolo di piegatura

Controllo numerico per ciclo automatico di piegatura con gestione degli assi X1-X2, R, Y.

Contapezzi incorporato.

200 righe di programma (40 profili da 4 pieghe cadauno).

Memoria tamponata di mantenimento dati in mancanza di corrente.

Opzione:

Calcolo automatico dell'angolo di piega con libreria di 50 punzoni e matrici.

Opzione:

Memoria statica esterna

Modello RP

- Due motori indipendenti
- Montabile su presse libere tra le spalle
- Viti e guide a ricircolo di sfere
- Doppie barre di supporto, cromate e rettificate
- Testine di riferimento registrabili e ribaltabili
- Regolazione verticale manuale
- Nessuna manutenzione

Opzione:

PIEFFE pneumatico a due posizioni, regolabile in altezza

Caratteristiche tecniche registro modello RP

Assi	X1X2	R
Corsa utile (mm)	500	120
Velocità (mm/s)	140	
Posizionamento (mm)	±0,05	±0,05
Potenza motori (W)	200x2	

Modello RL

- Due motori indipendenti
- Montabile su presse libere tra le spalle
- Viti e guide a ricircolo di sfere
- Doppie barre di supporto, cromate e rettificate
- Testine di riferimento registrabili e ribaltabili
- Regolazione verticale manuale
- Nessuna manutenzione

Opzione:

PIEFFE pneumatico a due posizioni, regolabile in altezza

Caratteristiche tecniche registro modello RL

Assi	X1X2	R
Corsa utile (mm)	500	120
Velocità (mm/s)	140	
Posizionamento (mm)	±0,05	±0,05
Potenza motori (W)	200x2	
Massa netta (Kg)	70	90